

UNIVERSITA' AGRARIA DI ALLUMIERE

Provincia di Roma

SETTORE TECNICO MANUTENTIVO AMBIENTALE

ATTO N° 041	OGGETTO: Presa d'atto della gara inerente la vendita di n° 10 (dieci) bovine meticce. Approvazione verbale di gara. Aggiudicazione definitiva.
DEL 09 Aprile 2018	

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Premesso che con la propria determinazione n. 18 in data 23 Febbraio 2018, con la quale è stata indetta la gara mediante asta pubblica con il criterio dell'offerta segreta in aumento, nonché approvato il bando di gara ;

Atteso che al bando è stata data la pubblicità prescritta dall'art. 122, co. 5 del Codice dei Contratti di cui al D.Lgs n. 163/2006, mediante pubblicazione all'Albo Pretorio Universitario e sul sito Dell'Ente;

Dato atto che il termine per la presentazione delle offerte è scaduto alle ore 13,00 del giorno 06 Aprile 2018;

Preso atto che al protocollo universitario è pervenuta, entro la scadenza citata, una sola offerta per la procedura in argomento;

Visto il Verbale di gara del giorno 7 Aprile 2018, allegato alla presente quale parte integrante e sostanziale, che propone l'aggiudicazione all'Azienda Agricola NARDI Franco con sede legale in Strada di Chiesavecchia - 01014 Pescia Romana (VT) per un importo totale di € 5.610,00 comprensivo di IVA di legge, e che tale offerta risulta essere congrua e vantaggiosa per l'Ente;

Ritenuto approvare il suddetto verbale e pertanto di aggiudicare definitivamente i capi di bestiame descritti nel verbale di gara all'Azienda Agricola NARDI Franco con sede legale in Strada di Chiesavecchia - 01014 Pescia Romana (VT) per un importo totale di € 5.610,00 inclusa di IVA;

Visto il T.U.E.L. N° 267/2000;

Visto il Bilancio Provvisorio 2018;

Visti gli articoli 183 e 184 del Decreto Legislativo n° 267 del 18.08.2000 ed il Regolamento di Contabilità dell'Ente

DETERMINA

1. Di approvare, per i motivi di cui alla premessa che qui integralmente si richiamano, il verbale di gara redatto dalla Commissione di Gara in data 06 Aprile 2018, allegato alla presente determinazione quale parte integrante e sostanziale;
2. Di aggiudicare definitivamente il lotto dei capi di bestiame n°10 all'Azienda Agricola NARDI Franco con sede legale in Strada di Chiesavecchia - 01014 Pescia Romana (VT) per un importo totale di € 5.610,00 inclusa di IVA;
3. Di incassare l'importo di € 5.610,00 sul capitolo di entrata nel capitolo 290/00 del bilancio provvisorio 2018;

Di dare al presente atto immediatamente eseguibile ai sensi del 4° comma dell'art. 134 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.--

IL RESPONSABILE DEL SETTORE TECNICO

Geom. TESTA Gualtiero

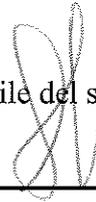


ATTESTAZIONE AI SENSI ART. 151 COMMA 4 DEL D.LGS. 18.08.2000, N° 267

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per l'attestazione della copertura finanziaria della spesa di cui in determina, impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi retro descritti. La stessa, ai sensi dell'articolo 151, quarto comma, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n° 267, è esecutiva.

Allumiere, li 09/04/2013

Il Responsabile del servizio finanziario



NOTE:

La presente determinazione viene pubblicata all'Albo dell'Università Agraria di Allumiere a partire dal giorno 16 APR 2013 per 15 giorni consecutivi, con protocollo n° 0380 alla categoria XVI.

Allumiere, li 16 APR 2013

