

# UNIVERSITA' AGRARIA DI ALLUMIERE

Provincia di Roma

\*\*\*\*\*

## SETTORE TECNICO MANUTENTIVO AMBIENTALE

ATTO N° 093	OGGETTO: Presa d'atto della gara inerente la vendita di n° 11 (undici) bovine meticce. Approvazione verbale di gara. Aggiudicazione definitiva.
DEL 03 Luglio 2017	

### IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Premesso che con la propria determinazione n. 85 in data 13 Giugno 2017, con la quale è stata indetta la gara mediante asta pubblica con il criterio dell'offerta segreta in aumento, nonché approvato il bando di gara ;

Atteso che al bando è stata data la pubblicità prescritta dall'art. 122, co. 5 del Codice dei Contratti di cui al D.Lgs n. 163/2006, mediante pubblicazione all'Albo Pretorio Universitario e sul sito Dell'Ente;

Dato atto che il termine per la presentazione delle offerte è scaduto alle ore 13,00 del giorno 30 Giugno 2017;

Preso atto che al protocollo universitario è pervenuta, entro la scadenza citata, una sola offerta per la procedura in argomento;

Visto il Verbale di gara del giorno 1 Luglio 2017, allegato alla presente quale parte integrante e sostanziale, che propone l'aggiudicazione all'Azienda Agricola NARDI Franco con sede legale in Strada di Chiesavecchia - 01014 Pescia Romana (VT) per un importo totale di € 6.050,00 comprensivo di IVA di legge, e che tale offerta risulta essere congrua e vantaggiosa per l'Ente;

Ritenuto approvare il suddetto verbale e pertanto di aggiudicare definitivamente i capi di bestiame descritti nel verbale di gara all'Azienda Agricola NARDI Franco con sede legale in Strada di Chiesavecchia - 01014 Pescia Romana (VT) per un importo totale di € 6.050,00 inclusa di IVA;

Visto il T.U.E.L. N° 267/2000;

Vista la delibera consiliare n. 16 del 31 maggio 2017 con la quale veniva approvato il Bilancio di previsione 2017;

Vista la Delibera della Deputazione Agraria n° 17 del 15.06.2017 con la quale veniva approvato il P.E.G. 2017 ed il riparto delle dotazioni finanziarie ai responsabili dei settori;

Visti gli articoli 183 e 184 del Decreto Legislativo n° 267 del 18.08.2000 ed il Regolamento di Contabilità dell'Ente

### D E T E R M I N A

1. Di approvare, per i motivi di cui alla premessa che qui integralmente si richiamano, il verbale di gara redatto dalla Commissione di Gara in data 22 Aprile 2017, allegato alla presente determinazione quale parte integrante e sostanziale;
2. Di aggiudicare definitivamente il lotto dei capi di bestiame n°11 all'Azienda Agricola NARDI Franco con sede legale in Strada di Chiesavecchia - 01014 Pescia Romana (VT) per un importo totale di € 6.050,00 inclusa di IVA;
3. Di incassare l'importo di € 6.050,00 sul capitolo di entrata n capitolo di bilancio 2017 cap. 290/00;

Di dare al presente atto immediatamente eseguibile ai sensi del 4° comma dell'art. 134 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.--

IL RESPONSABILE DEL SETTORE TECNICO

Geom. TESTA Gualtiero  
  


**ATTESTAZIONE AI SENSI ART. 151 COMMA 4 DEL D.LGS. 18.08.2000, N° 267**

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per l'attestazione della copertura finanziaria della spesa di cui in determina, impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi retro descritti. La stessa, ai sensi dell'articolo 151, quarto comma, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n° 267, è esecutiva.

Allumiere, li 03/01/2017

Il Responsabile del servizio finanziario



NOTE: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

La presente determinazione viene pubblicata all'Albo dell'Università Agraria di Allumiere a partire dal giorno 11 LUG 2017 per 15 giorni consecutivi, con protocollo n° 0994 alla categoria SA.

Allumiere, li 11 LUG 2017

